

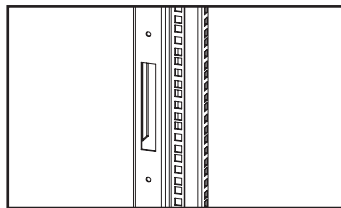
Руководство по сборке  
19" монтажной стойки  
и установке дополнительных модулей

## Содержание

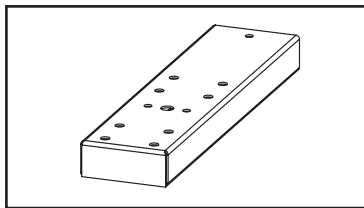
Комплект поставки .....	4
Позиция 1. Установка усилительных уголков .....	5
Позиция 2. Сборка нижнего узла монтажной рамы.....	6
Позиция 3. Сборка верхнего узла монтажной рамы .....	7
Позиция 4. Сборка опорных лап.....	8
Позиция 5. Присоединение опорных лап к монтажной раме.....	9
Позиция 6. Преобразование однорамной стойки в двухрамную Сборка модуля дополнительной монтажной рамы .....	10
Позиция 7. Преобразование однорамной стойки в двухрамную Установка модуля дополнительной монтажной рамы .....	12
Позиция 8. Увеличение эффективной емкости однорамной стойки Установка модуля дополнительной монтажной рамы .....	13
Позиция 9. Увеличение эффективной емкости двухрамной стойки Установка модулей дополнительных монтажных рам.....	14

Производство осуществляется в соответствии с ТУ У 32.32338465-001:2010.  
Продукция сертифицирована в соответствии с системой УкрСЕПРО

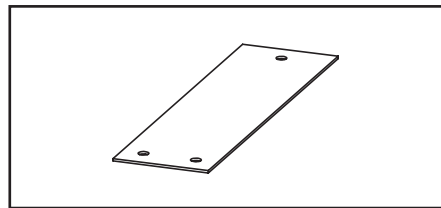
## Комплект поставки (\* – комплектность для двухрамной стойки)



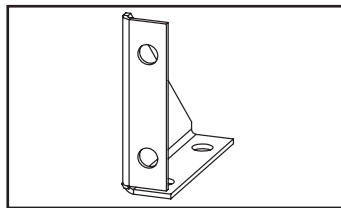
Монтажный профиль – 2 шт. (4 шт. \*)



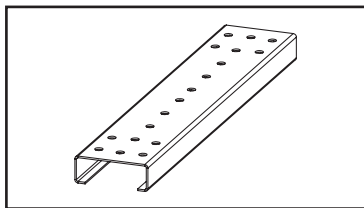
Внешняя часть опорной лапы – 4 шт.



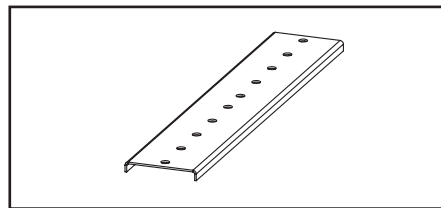
\* Внутренняя часть верхней перемычки – 4 шт.



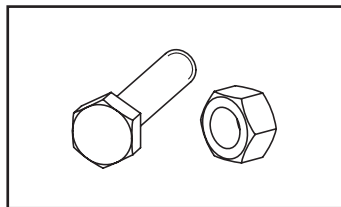
Усилительный уголок – 4 шт.



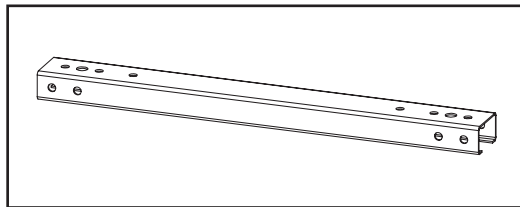
Внутренняя часть опорной лапы – 2 шт.



\* Внешняя часть верхней перемычки – 2 шт.



Комплект крепежа – 26 шт. (46 шт. \*)



Поперечная перемычка монтажной рамы – 2 шт. (4 шт. \*)

Стойки поставляются  
в упаковке из  
гофрированного картона

## Позиция 1. Установка усилительных уголков

Рис. 1а

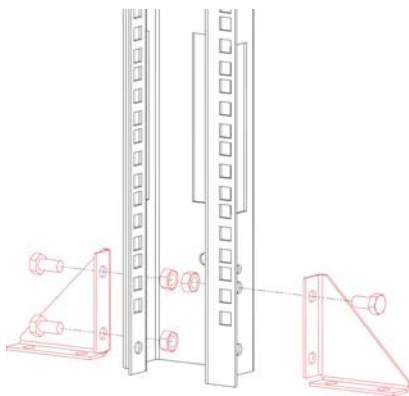
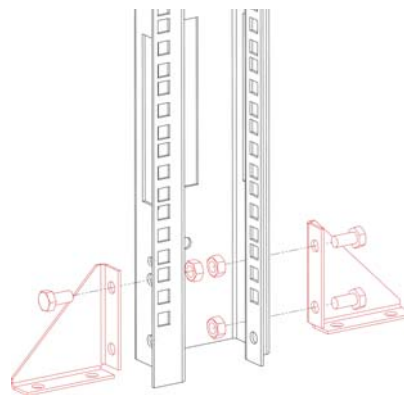


Рис. 1б



С помощью болтов присоедините усилительные уголки к левому (рис. 1а) и правому (рис. 1б) монтажным профилям

## Позиция 2. Сборка нижнего узла монтажной рамы

Рис. 2а

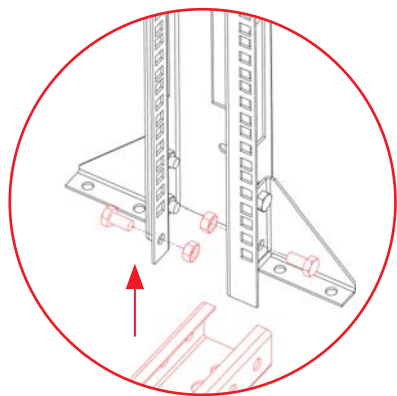
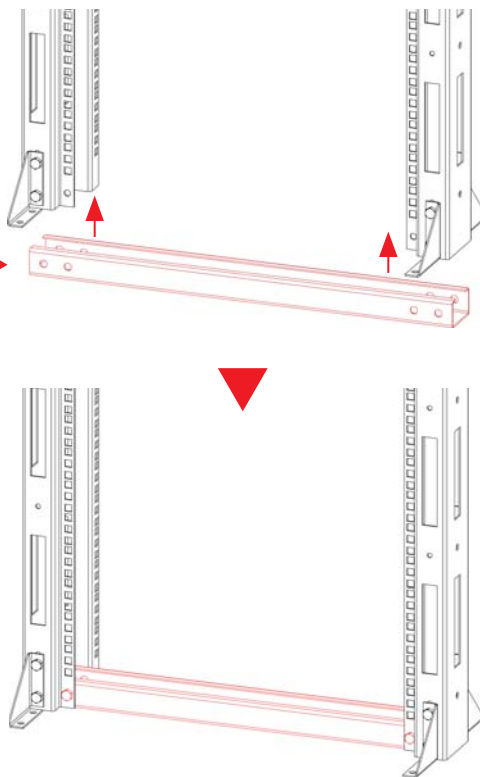
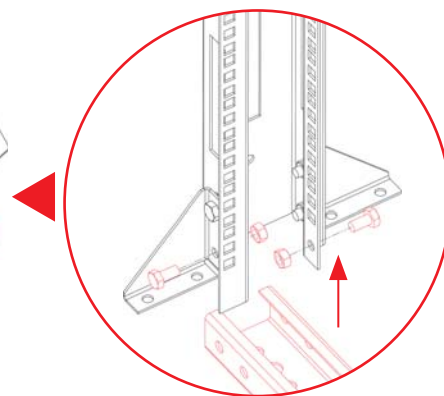


Рис. 2б



К каждому из монтажных профилей прикрепите поперечную перемычку с помощью двух болтов (рис. 2а, б).

Конструкция в сборе показана на рис. 2в.

Рис. 2в

### Позиция 3. Сборка верхнего узла монтажной рамы

Рис. 3а

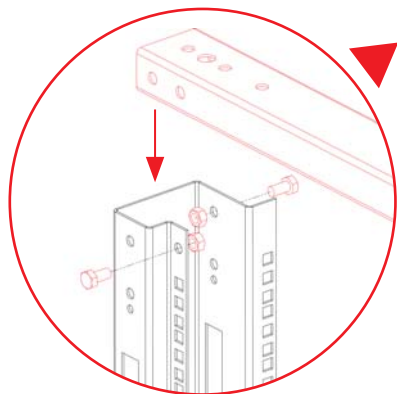
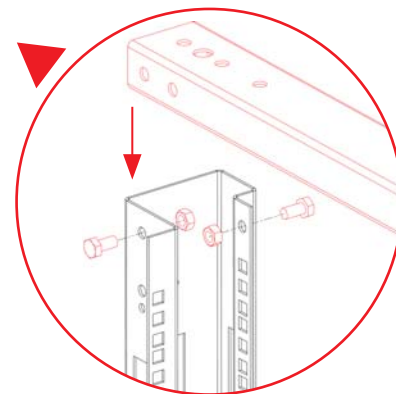


Рис. 3б



К каждому из монтажных профилей прикрепите поперечную перемычку с помощью двух болтов (рис. 3а, б).

Конструкция в сборе показана на рис. 3в.

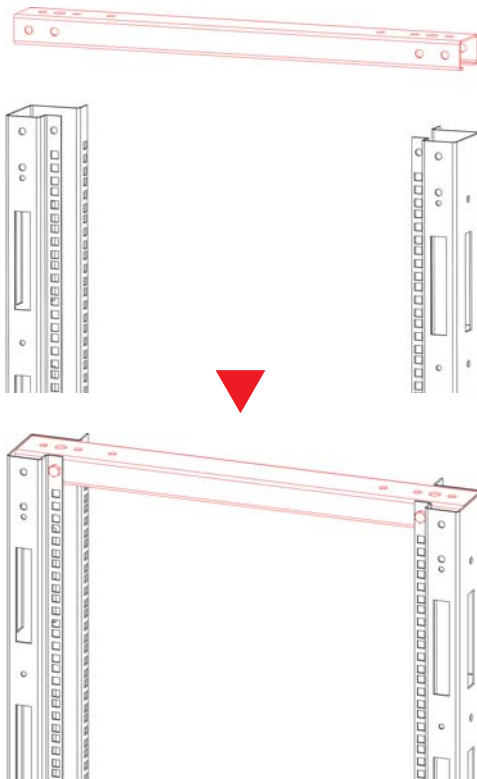


Рис. 3в

## Позиция 4. Сборка опорных лап

Рис. 4а

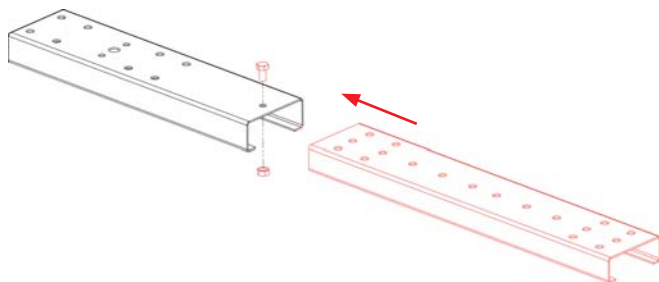


Рис. 4б

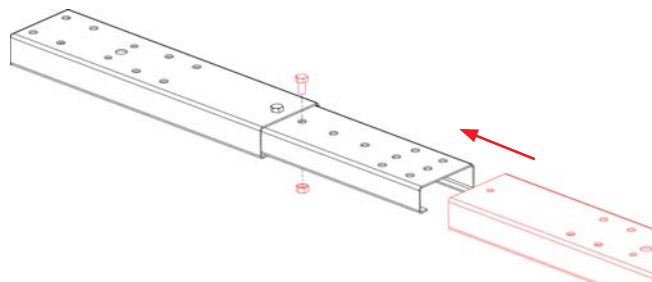
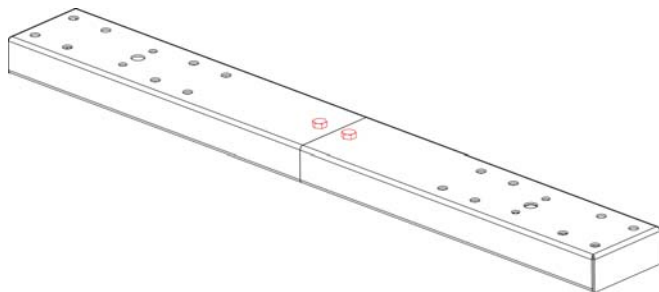


Рис. 4в



С помощью болта прикрепите к внешней части опорной лапы внутреннюю часть (рис. 4а).

С помощью болта прикрепите к внутренней части опорной лапы вторую внешнюю часть опорной лапы (рис. 4б).

Опорная лапа в сборе показана на рис. 4в.

Повторите действия для второй опорной лапы.

## Позиция 5. Присоединение опорных лап к монтажной раме

Рис. 5а

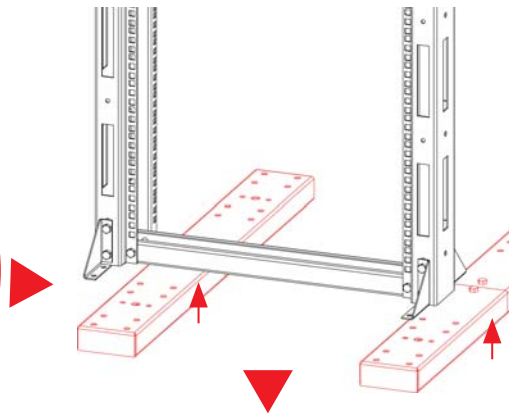
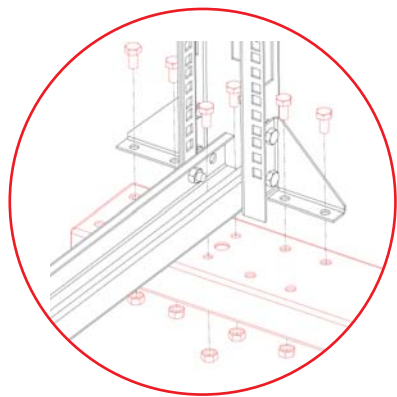
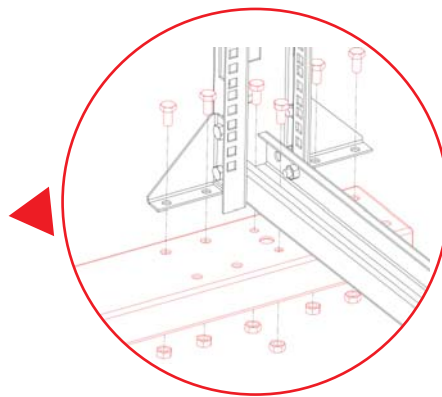


Рис. 5б



С помощью шести болтов прикрепите одну из опорных лап к монтажной раме (рис. 5а). Повторите действие для второй опорной лапы (рис. 5б). Конструкция в сборе показана на рис. 5в.

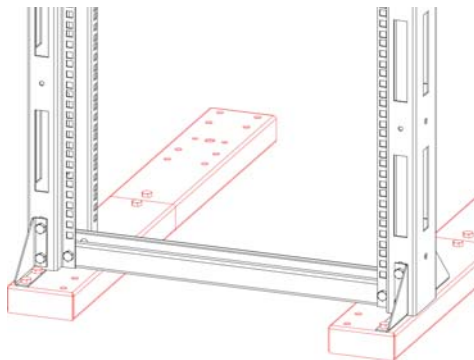


Рис. 5в

## Позиция 6. Преобразование однорамной стойки в двухрамную Сборка нижнего узла модуля монтажной рамы

Рис. 6а

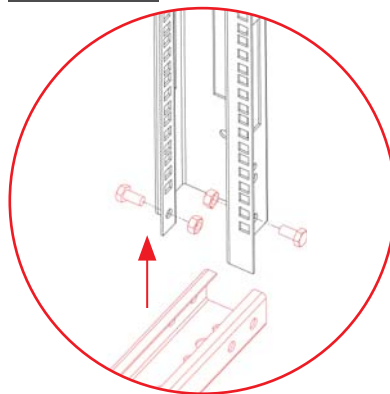
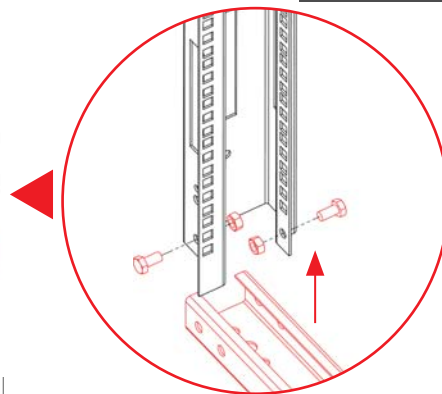


Рис. 6б



К каждому из монтажных профилей прикрепите поперечную перемычку с помощью двух болтов (рис. 6а, б).  
Конструкция в сборе показана на рис. 6в.

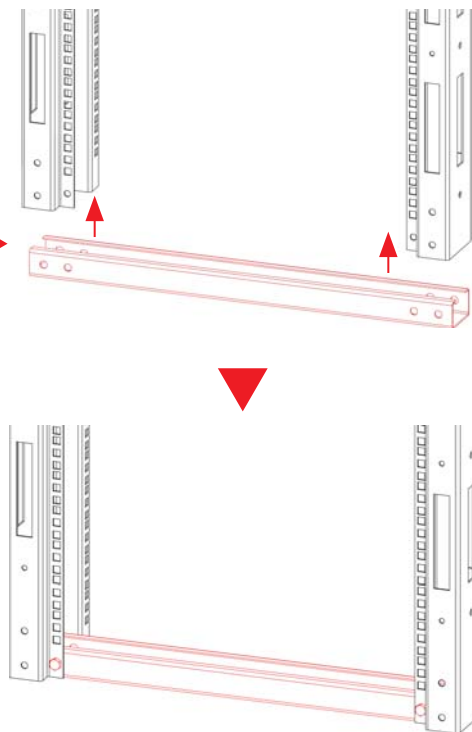


Рис. 6в

## Позиция 6. Преобразование однорамной стойки в двухрамную Сборка верхнего узла модуля монтажной рамы

Рис. 6г

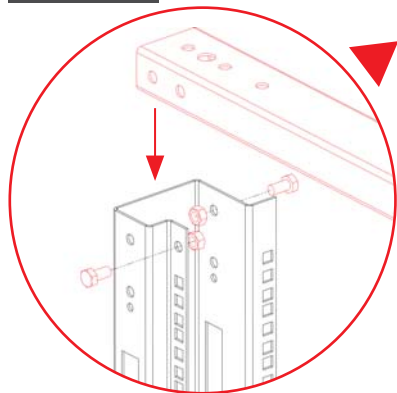
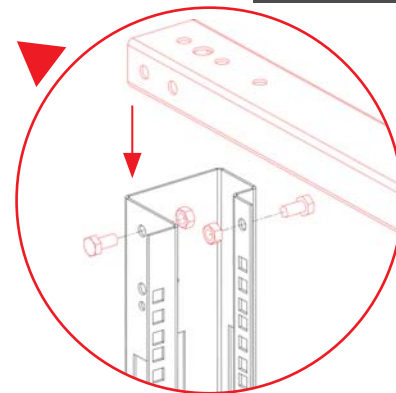


Рис. 6д



К каждому из монтажных профилей прикрепите поперечную перемычку с помощью двух болтов (рис. 6г, д).  
Конструкция в сборе показана на рис. 6е.

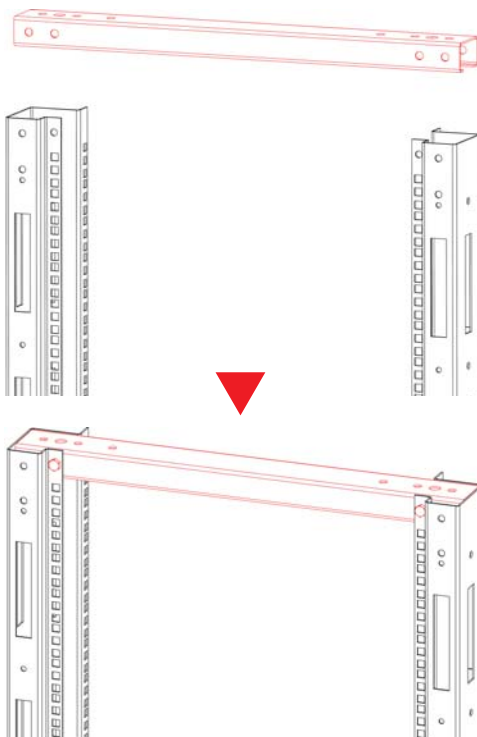


Рис. 6е

## Позиция 7. Преобразование однорамной стойки в двухрамную Установка модуля монтажной рамы

Рис. 7а

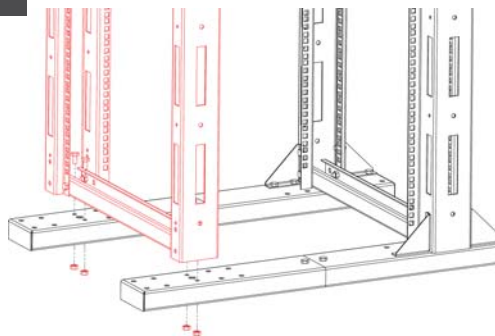


Рис. 7б

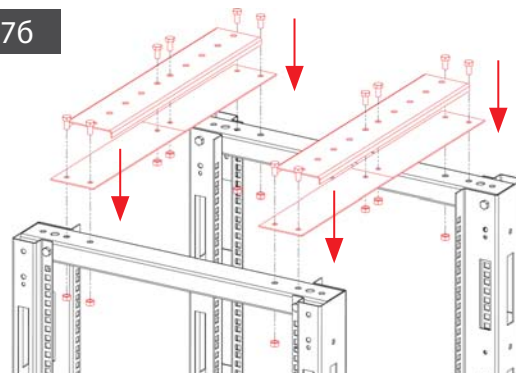
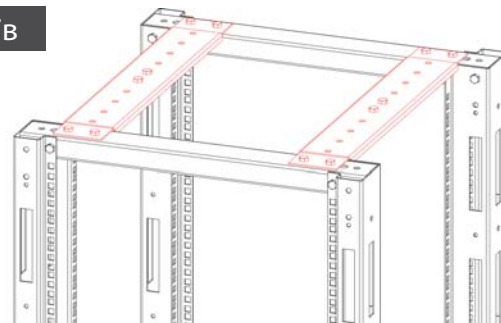


Рис. 7в



Собранный модуль монтажной рамы (поз. 6) с помощью четырех болтов прикрепить к опорным лапам (рис. 7а).

Соединить основную монтажную раму и модуль монтажной рамы верхними перемычками (рис. 7б). Конструкция в сборе показана на рис. 7в.

Позиция 8. Увеличение эффективной емкости однорамной стойки  
Установка модуля монтажной рамы

Рис. 8а

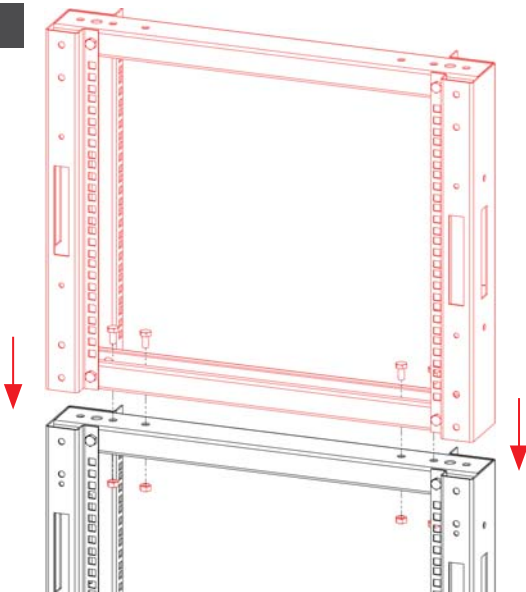
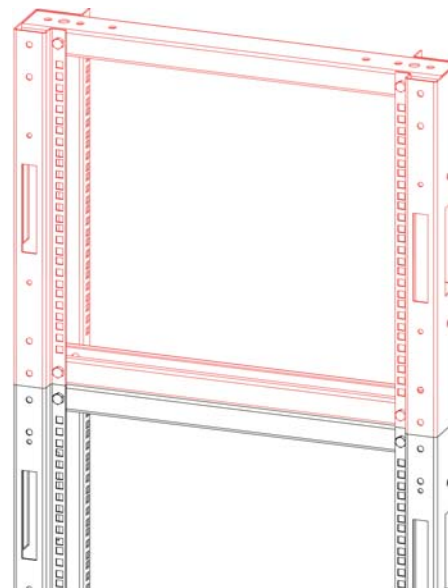


Рис. 8б



Собрать модуль монтажной рамы согласно «Поз. 6» (стр. 10-11).

С помощью четырех болтов прикрепить модуль к основной монтажной раме (рис. 8а).

Конструкция в сборе показана на рис. 8б.

## Позиция 9. Увеличение эффективной емкости двухрамной стойки Установка модулей дополнительных монтажных рам

Рис. 9а

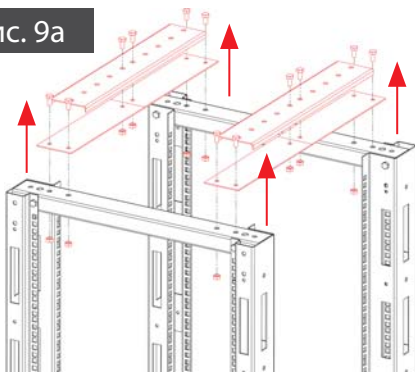


Рис. 9б

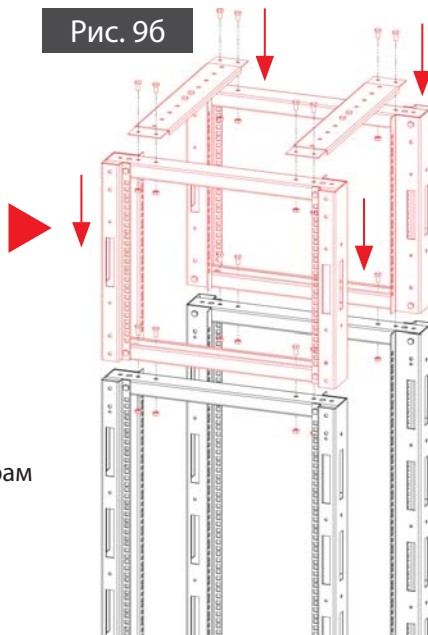
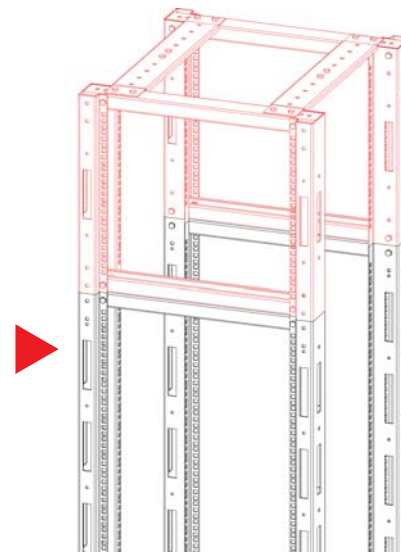


Рис. 9в



Отсоединить верхние перемычки от основной и дополнительной монтажных рам (рис. 9а).

Собрать модули монтажных рам согласно «Поз. 6» (стр. 10-11).

С помощью четырех болтов прикрепить один модуль к основной монтажной раме, а второй к доп. монтажной раме, и соединить установленные модули верхними перемычками (рис. 9б).

Конструкция в сборе показана на рис. 9в.

